

# 溶解氧对低负荷 CAST 工艺除磷效果的影响

赵梅梅<sup>1</sup> 汪慧贞<sup>1</sup> 李彩斌<sup>2</sup> 张翼飞<sup>2</sup>

(1 北京建筑工程学院城市建设工程系,北京 100044; 2 北京金源环境保护设备有限公司,北京 100101)

**摘要** 结合北京市某污水处理厂 CAST 工艺的运行情况,考察了 DO 对除磷及污泥性质的影响。研究表明选择区的厌氧状态很重要。处理低浓度污水时,主区 DO 对污泥的活性和污泥含磷量有影响,较低的 DO 有利于提高污泥的活性和含磷量,从而提高除磷率。

**关键词** CAST 工艺 DO SOUR PHB 污泥含磷量

## DO effect on P removal in low COD loading CAST process

Zhao Mei-mei<sup>1</sup>, Wang Hui-zhen<sup>1</sup>, Li Cai-bin<sup>2</sup>, Zhang Yi-fei<sup>2</sup>

(1. Department of Urban Construction and Engineering, Beijing Institute of Civil Engineering and Architecture, Beijing 100044, China;  
2. Jinyuan Environmental Protection Co., Beijing 100101, China)

**Abstract:** The dissolved oxygen's effects on phosphorus removal and sludge properties in CAST (Cyclic Activated Sludge Technology) process were investigated at a wastewater treatment plant in Beijing. The results showed that it is very important that select structure of the process maintained anaerobic. In case when low concentrated wastewater was treated, the activity and P content of sludge were depended on the DO level at the main structure of the process, lower the DO level, higher the activity and P content of the sludge. By this way P removal could be improved.

**Keywords:** CAST process; DO; SOUR; PHB; P content in sludge

## 0 引言

CAST 工艺是 SBR 法的一种变形,按照进水/曝气、沉淀、滗水、闲置顺序循环运行,一般在曝气阶段同时进水,周期排水量仅为池内总水量的 1/3。该工艺设有高负荷的生物选择区,因此能防止丝状污泥膨胀。CAST 工艺运行灵活,可通过合理控制曝气量和泥龄达到脱氮除磷的要求,也可通过调节各阶段的时间及曝气量等以适应水量水质的变化。

CAST 工艺在国内还处于发展阶段,工程设计时大多依靠经验数据,运行时工艺的控制方式大多采用时间控制,在线仪表只起了监测作用,不能体现出在线控制的特点。因而难以适应水量水质及环境条件的变化,处理效果往往不够理想。

笔者对采用 CAST 工艺的北京市某污水处理厂的运行情况进行了研究,该工艺由在线溶解氧仪监测混合液中的 DO,根据 DO 的变化来控制风机的运

行。鉴于 DO 的大小不仅影响微生物的活性及工艺的脱氮除磷率,还直接影响污水处理厂的运行费用,因此考察了 DO 对除磷及污泥性质的影响。CAST 工艺的基本构造见图 1。

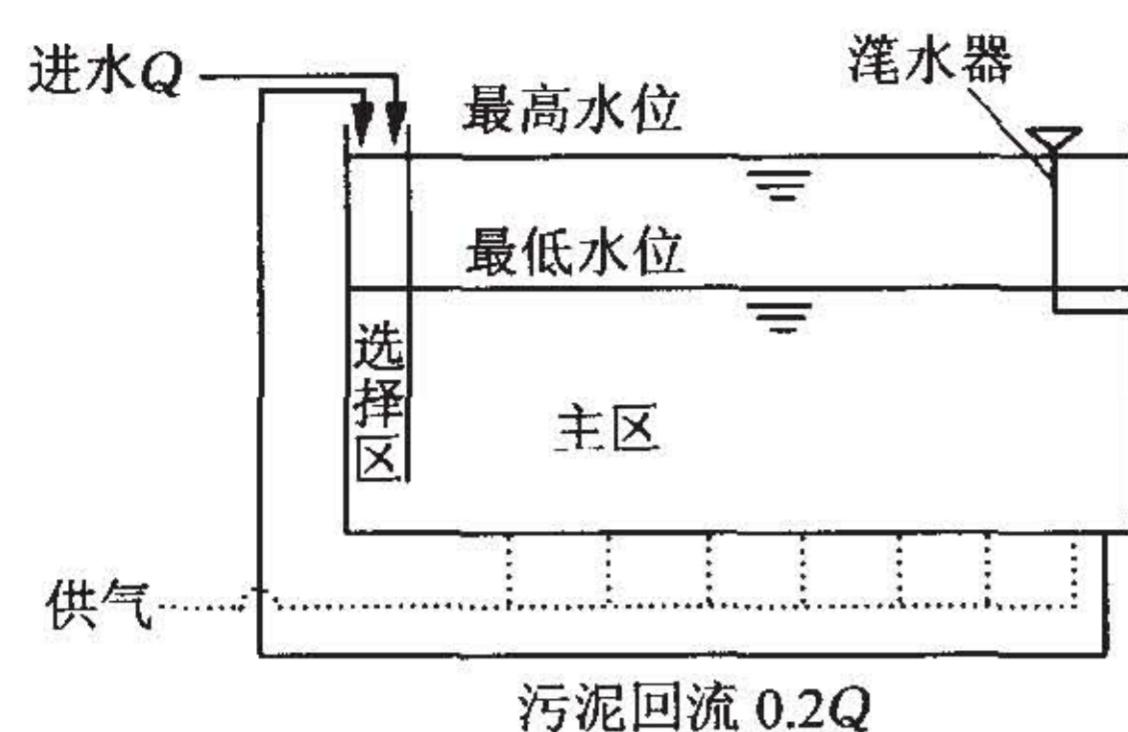


图 1 CAST 工艺的基本构造

## 1 污水处理厂工艺简介

该厂设计进水量为 20 万  $m^3/d$ 。工艺流程由预处理段、生物处理段和污泥处理段组成,全部实现自动控制。污水处理工艺流程见图 2。



图 2 污水处理工艺流程示意

生物处理段由一组两格 CAST 池组成,两池交替运行以保证连续进水。单池由选择区和主曝气区两部分组成,有效容积为  $6\ 875\ m^3$ ,其中选择器的容积为  $1\ 250\ m^3$ (约占 18%)。CAST 池的一个运行周期为 4 h,其中进水/曝气 2 h,沉淀 1 h,滗水 1 h。在进水阶段由主区向选择区回流混合液,回流比 20%,在滗水阶段排出剩余污泥。

设计进出水水质及实际进出水水质见表 1,设计有机物负荷为  $0.078\ kgBOD_5/(kgMLSS \cdot d)$ 。目前实际进水量基本达到设计值,实际有机物负荷为  $0.05\sim0.12\ kgBOD_5/(kgMLSS \cdot d)$ ,属于低负荷范围。由表 1 可看出实际进水的 TP、SS 超过设计值,  $COD_{Cr}$ 、 $BOD_5$  及 TN 均低于设计值,平均实际进水  $BOD_5$  为  $200\ mg/L$ ,是设计值的  $2/3$ 。出水中  $COD_{Cr}$ 、 $BOD_5$ 、SS、 $NH_3-N$  均可达标,但 TP 达不到设计出水要求。

## 2 运行工况调查与分析

### 2.1 选择区

污水在选择区内上下翻腾前进,经过 12 小格进入主区(见图 3)。

由主区向选择区回流的混合液中含有一定量的

表 1 进出水水质指标

指标		$COD_{Cr}$ /mg/L	$BOD_5$ /mg/L	SS /mg/L	TN /mg/L	TP /mg/L
设计值	进水	500	300	300	60	5
	出水	$\leqslant 100$	$\leqslant 30$	$\leqslant 30$	$NH_3-N \leqslant 25$	$\leqslant 1$
实际值	进水	240~680	130~260	60~500	30~46	5~12
	出水	30~98 (平均 67)	4~19 (平均 9.6)	$\leqslant 20$	$NH_3-N < 20$	2~6

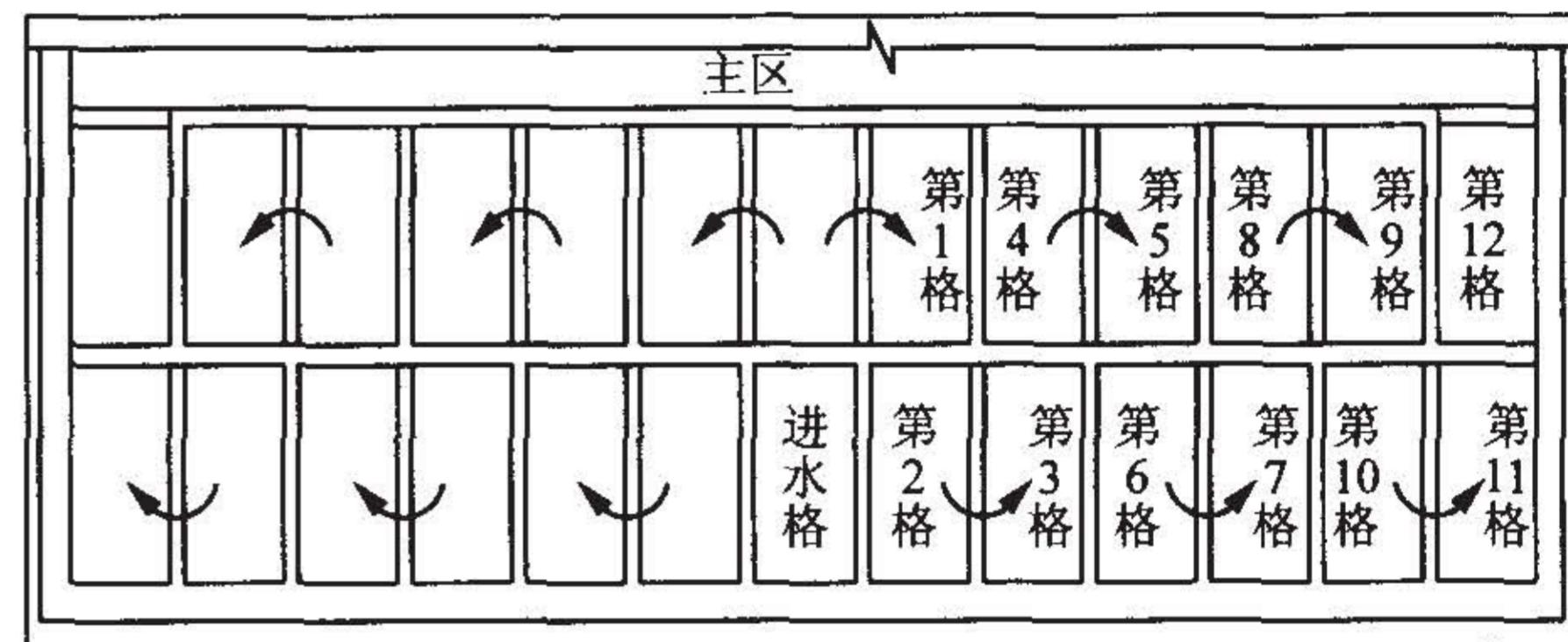


图 3 选择区平面示意

$NO_3^- - N$  和 DO,但经测定选择区进水格的  $NO_3^- - N$  基本小于  $1\ mg/L$ ,第三格之后测得的  $NO_3^- - N$  很小,近似于无  $NO_3^- - N$ 。进水阶段选择区的部分区域内测得的 DO 达  $2.5\sim6.3\ mg/L$ ,约有 50% 的区域在大部分时间内  $DO > 1\ mg/L$ ,仅选择区最后一格中的 DO 可稳定在  $0.3\ mg/L$  以下。

所测得的选择区进水格、第 3 格及第 11 格的溶解性磷浓度见表 2,自第 1 格至第 11 格之间最大放磷量仅  $4\ mg/L$ 。

表 2 进水阶段选择区溶解性磷浓度

日期	采样点	磷(进水 5 min) /mg/L	磷(进水 45 min) /mg/L	磷(进水 90 min) /mg/L	磷(进水 120 min) /mg/L
0907	进水格	11.4	8.9	11.8	7.6
	第 3 格	13.2	8.3	11.2	8
	第 11 格	13.4	10.4	9.8	9.95
1016	进水格	6.5	8.4	9.8	
	第 3 格	8.8	9.9	11.5	
	第 11 格	10.4	11.3	10.5	
1023	进水格	4.81	2.83	6.2	3.82
	第 3 格	4.6	2.88	5.98	4.03
	第 11 格	5.7	4.55	3.69	4.65

### 2.2 主曝气区

所测定工况 1~3 为 2004 年 9~10 月间的运行情况,此时按设计设定的 DO 值运行,污泥中含磷量低,除磷率也较低。在 12 月调低 DO 值,将曝气 25 min 后的 DO 值降低约  $0.5\ mg/L$ ,工况 4、5 为调整 DO

表 3 调整前主区混合液的平均 DO 值

工况	DO <sup>①</sup> /mg/L	DO <sup>②</sup> /mg/L	DO <sup>③</sup> /mg/L	备注
1	0.75	1	1	T=24℃, SRT=13 d
2	0.8	1.3	2	T=24℃, SRT=13 d
3	0.9	1.4	1.8	T=20℃, SRT=13 d

注:①曝气 0~25 min;②曝气 25~82 min;③曝气 82~126 min。

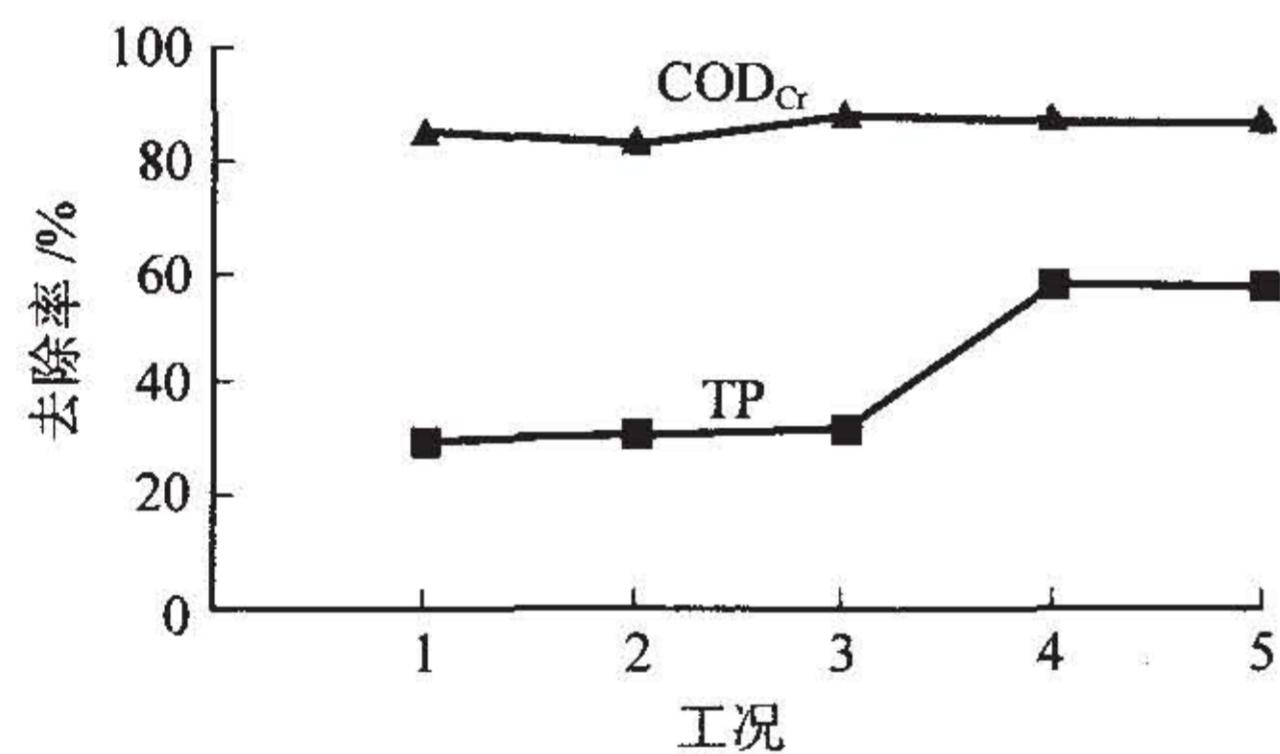
表 4 调整后主区混合液的平均 DO 值

工况	DO <sup>①</sup> /mg/L	DO <sup>②</sup> /mg/L	备注
4	0.95	1.2	T=18℃, SRT=13 d
5	0.9	1.2	T=18℃, SRT=13 d

注:①曝气 0~90 min;②曝气 90~126 min。

表 5 各工况的进出水 COD<sub>Cr</sub>及 TP

指标\工况	DO 调整前			DO 调整后	
	1	2	3	4	5
进水 COD <sub>Cr</sub> /mg/L	228	263	321	242	283
出水 COD <sub>Cr</sub> /mg/L	33	44	39.4	32.2	38.1
进水 TP/mg/L	6.6	8.2	5.3	9.1	6.6
出水 TP/mg/L	4.6	5.6	3.6	3.8	2.8

图 4 各工况 COD<sub>Cr</sub>及 TP 的去除率

值后的运行情况。各工况的混合液 DO 值及除磷率分别见表 3~表 5 及图 4。

### 2.3 污泥活性

污泥的比呼吸速率 (specific oxygen uptake rate, 简称为 SOUR) 为单位时间内单位体积混合液中微生物所消耗的 DO, 可以表征微生物的活性状态, 即污泥的活性。

对于污泥内源阶段比呼吸速率的测定: 取池中混合液曝气 90 min 后, 测得污泥内源呼吸期的 SOUR 为 9.8 mgO<sub>2</sub>/(gVSS·h)。

对较高 DO(DO 调整前)和较低 DO(DO 调整后)时分别测定了污泥的 SOUR 值, 结果见表 6。

## 3 测试结果分析

### 3.1 各工况比较

由表 5 和图 4 可以看出系统的除磷效果不理想,

表 6 DO 调整前后的各项指标

工况	MLSS /mg/L	MLVSS /mg/L	TP /mg/L	TP/VSS	SOUR/mgO <sub>2</sub> /(gVSS·h)	备注
DO 调整前	6 373	4 461	120.5	<3.2%	10.5~13	SRT=13 d
DO 调整后	5 047	3 543	152.4	4%~5%	约 20	SRT=13 d

出水磷均超标。

在 DO 调整前, 工况 1~3 的 TP 去除率为 31% 左右, 污泥的含磷量小于 3.2%, SOUR 小于 13 mgO<sub>2</sub>/(gVSS·h), 接近于内源比呼吸速率值, 说明污泥中微生物的食物不足。调整 DO 后, 系统除磷率提高到 57% 左右, 污泥的含磷量为 4%~5%, 且活性提高, SOUR 上升至 20 mgO<sub>2</sub>/(gVSS·h) 左右。因此判断主区 DO 的降低对污泥的活性、含磷量及除磷率都有影响。

### 3.2 选择区 DO 对除磷的影响

选择区第 3 格之后几乎不含 NO<sub>3</sub><sup>-</sup>-N, 因此认为反硝化对选择区放磷的影响很小。主区混合液的 DO 在曝气阶段结束时(后 30 min)才能达到最大值 2 mg/L, 若主区 DO 按 2 mg/L 计, 则经计算 20% 的回流可带入选择区的 DO 仅为 0.3 mg/L, 因此由回流带入选择区的 DO 对放磷的影响也很小。

进水中 COD<sub>Cr</sub>/TP = 39~66, BOD<sub>5</sub>/COD<sub>Cr</sub> 约 0.5, 因此进水中有机物可满足除磷的要求。判断选择区放磷不足可能是影响除磷率的主要原因。

污水在提升泵的出水井处及 CAST 池的配水井处均形成跌水, 经测定提升泵出水井处跌水前后的 DO 差值约为 1.4 mg/L, 配水井处跌水前后 DO 的差值大于 3 mg/L, 即这两处跌水将大量的 DO 带入水中, 因此造成选择池中 DO 很高。

选择区较高的 DO 对除磷不利, 因放磷需要厌氧条件。有研究表明, 当电子供体(易降解有机物)与电子受体(DO)同时存在时, 既无放磷也无吸磷反应<sup>[1]</sup>。此外, DO 消耗进水中的溶解性 COD<sub>Cr</sub>、抑制颗粒有机物的厌氧水解, 这不仅减少了可供聚磷菌利用的易降解有机物量, 而且好氧菌及兼性菌与聚磷菌争夺有机物, 使聚磷菌缺乏足够的碳源以形成内部贮存物 PHB(聚 β 羟基丁酸盐), 难于形成优势种属。

总之, 选择区中含有 DO 会减少污水在厌氧选择区的实际水力停留时间, 不仅影响了有机物的水解发酵, 也影响了聚磷菌的放磷和对有机物的摄取,



从而影响了聚磷菌的增长和系统的除磷效果。

### 3.3 主区曝气区混合液 DO 对除磷的影响

聚磷菌在厌氧时利用体内多聚磷酸盐(P-P)分解产能,摄取水中易降解有机物在体内形成聚合物PHB,并释放磷;在缺氧或好氧时利用所贮存的PHB产生能量以形成糖元、维持生存和细胞的生长繁殖,并过量吸磷。聚磷菌体内的含磷量大大超过普通细菌体内的含磷量,正是通过排出这种富含聚磷菌的污泥以实现污水除磷,因此应在系统中培养聚磷菌,使之成为优势菌种。延长曝气时间或增大曝气量会过多消耗菌体内PHB,从而影响吸磷量,甚至会导致吸磷停止。

由图3及表6可看出,在低有机物负荷条件下,DO降低后污泥中的含磷量增加至4%~5%,除磷率也提高到57%。这是因为DO低时减少了污泥内源呼吸的物质消耗量,使PHB较多用于吸磷。相反,当DO较高时微生物体内的PHB消耗过多而影响吸磷,在体内形成的P-P相对较少,这也影响厌氧放磷量;加上选择区不利的放磷条件,形成恶性循环,使聚磷菌的生长受到限制,污泥中的含磷量仅2.7%~3.2%,除磷率仅有30%左右。因此当系统在低负荷条件下运行时,应合理控制曝气量,主区DO在1 mg/L左右较为合理,DO较高时除磷率下降。

本试验所得的结果与一些报导相似,如有研究表明:SBR工艺当 $F/M = 0.26 \text{ kgBOD}_5/(\text{kgMLSS} \cdot \text{d})$ 时,整个曝气阶段的平均DO维持在0.35 mg/L,其除磷率可达96%<sup>[2]</sup>。又如:当SBR系统的DO在前90 min内为0.2~0.5 mg/L,后90 min内为0.5~2 mg/L时,出水磷仍可达0.5 mg/L以下<sup>[3]</sup>。

### 3.4 主区混合液 DO 对污泥活性的影响

SOUR可以反映出污泥的活性。有研究表明:当污泥的SOUR接近于内源呼吸阶段的SOUR时,DO对处理效果产生的影响很大<sup>[4]</sup>。由表6可知当DO降低时,污泥的SOUR由12 mgO<sub>2</sub>/(gVSS·h)左右提高至20 mgO<sub>2</sub>/(gVSS·h)。这是由于该工艺的有机物负荷较低,微生物处于营养不足的状态,DO越高污泥消耗自身物质(包括PHB)越多,使污泥活性降低;而当DO降低时减少了对细胞内存物质和自身物质的消耗,相应提高了污泥的活性和除磷效果。

## 4 结语

在CAST工艺中,若易降解有机物与DO同时存在于厌氧选择区中,不仅在短期内影响放磷,还会妨碍聚磷菌成为优势种属,造成长期的影响,因此选择区的厌氧状态很重要,还需进一步研究DO对选择区放磷的影响。

在低有机物负荷条件下运行尤其当污泥性质接近于内源呼吸期时,主区较高的DO将降低污泥活性,且消耗相当一部分菌体内贮存的PHB。为使聚磷菌的PHB多用于好氧吸磷,而不是被好氧消耗,应合理控制曝气量。

## 参考文献

- Wachtmeister A, Kuba T, Van Loosdrecht M C M. A sludge characterization assay for aerobic and denitrifying phosphorus removing sludge. *Wat Res*, 1997, 31:471~478
- 陈滢,彭永臻,杨向平,等.低氧SBR除磷工艺研究.中国给水排水,2004,20(8):40~42
- 方茜,张可方,张朝升,等.SBR法处理低碳城市污水的除磷规律.中国给水排水,2004,20(8):43~46
- Gunnar Demoulin, Mervyn C Goronszy, Konrad Wutscher, et al. Co-Current nitrification/denitrification and biological P-removal in cyclic activated sludge plants by redox controlled cycle operation. *Wat Sci Tech*, 1997, 35(1):215~224

◎电话:(010)68322128

E-mail: zhaomei72@163.com

收稿日期:2005-01-31

## 温州新国光商住广场工程投入使用

新国光商住广场座落在温州市老城区信河3号地块,占地面积27 246 m<sup>2</sup>,地上建筑面积为115 656 m<sup>2</sup>,地下建筑面积18 135 m<sup>2</sup>,是集大型车库、商场、住宅和办公等多种功能为一体的综合性大楼,由6座塔式住宅及3层裙房组成的大底盘、高转换层、不等高、多塔、连体高层建筑。

新国光商住广场南北方向长210 m,东西方向宽80 m,最高层楼面标高95.9 m。

工程于2000年设计,2004年底竣工。已获得2004年欧江杯奖(市级优质工程),并被推荐2005年度钱江杯奖(省级优质工程)。该工程已成为温州市区域标志性建筑。

(崔佑民)