氢自养反硝化系统中亚硝酸盐的累积特性

陆彩霞,顾平*

(天津大学环境科学与工程学院,天津 300072)

摘要:建立了序批式反应器氢自养反硝化系统中亚硝酸盐累积的数学模型,定义了反硝化系数 来描述亚硝酸盐的累积状况,研究了序批式反应器内加入亚硝酸盐前后硝酸盐和亚硝酸盐还原速率以及亚硝酸盐累积浓度的变化情况.结果表明,第1 阶段中硝酸盐的还原速率为6.52 mg/(L h),亚硝酸盐的还原速率为4.40 mg/(L h),亚硝酸盐累积明显,加入亚硝酸盐后亚硝 酸盐的还原速率上升到4.89 mg/(L h);第2阶段中硝酸盐的还原速率下降到3.94 mg/(L h),此时几乎无亚硝酸盐累积.亚硝 酸盐的加入,改变了硝酸盐和亚硝酸盐的还原速率,从而最终影响了亚硝酸盐的累积浓度.亚硝酸盐的累积过程与根据模型 计算得出的理论值吻合较好;反硝化系数 能够准确反映亚硝酸盐的累积状况: <1时,亚硝酸盐累积明显,最大累积浓度达 到11.06 mg/L, >1时,亚硝酸盐累积浓度很低,<0.30 mg/L.

关键词:亚硝酸盐累积;反硝化系数;氢自养反硝化;饮用水

中图分类号:X516 文献标识码:A 文章编号:0250-3301 (2008) 10-2830-05

Characteristics of Nitrite Accumulation in a Hydrogenotrophic Denitrification System

LU Cai-xia, CU Ping

(School of Environmental Science and Engineering, Tianjin University, Tianjin 300072, China)

Abstract : A mathematic model for nitrite accumulation in a hydrogenotrophic denitrification system running in a sequencing batch mode was developed and denitrification coefficient was defined to describe the process of nitrite accumulation. The reduction rates of nitrate and nitrite and the nitrite accumulation before/after the nitrite addition were investigated using a sequencing batch reactor. The result showed that in Run 1 the reduction rates of nitrate and nitrite were 6.52 mg/(L h) and 4.40 mg/(L h) respectively, accompanied with the remarkable nitrite accumulation. The reduction rate of nitrite increased to 4.89 mg/(L h) after nitrite addition. In Run 2, the reduction rate of nitrate decreased to 3.94 mg/(L h) and almost no nitrite accumulation was observed. The addition of nitrite changed both the reduction rates of nitrate and nitrite and nitrite, and finally showed an effect on the accumulated concentration of nitrite. The process of nitrite accumulation was identical with the theoretical one calculated according to the model. The nitrite accumulation could be exactly reflected by the defined denitrification coefficient

. When was less than 1, nitrite accumulation was observed obviously with the maximum concentration 11.06 mg/L. While when was more than 1, accumulated nitrite concentration was lower than 0.30 mg/L.

饮用水中日益增加的硝酸盐对人类的身体健康 构成了威胁. 我国饮用水卫生标准(GB 5749-2006) 规定硝酸盐浓度不得高于 10 mg/L(以N计,下同), 推荐的亚硝酸盐浓度不得高于 0.3 mg/L. 与物化工 艺相比,生物反硝化工艺由于其操作简单、成本低而 受到关注.近年来,生物反硝化工艺中的自养反硝化 技术,尤其是以氢气为电子供体的氢自养反硝化技 术受到研究者的广泛关注^[1,2]. 氢气是一种理想的电 子供体,其清洁无污染、无毒,反应剩余的氢气易从 已处理的水中去除. 但是氢气的易燃易爆性以及较 低的水溶性限制了其在工程中的应用. 随着各种新 型供氢方式的出现,该技术备受关注^[3,4]. 透气膜作 为氢气的扩散装置,能够有效地增强氢气的传质,提 高氢气的利用率,同时也降低了氢气爆炸的危险性. 在中空纤维膜生物膜反应器中,透气膜作为氢气扩 散器的同时也作为生物膜的载体.由于硝酸盐和氢 气的传质方向相反,在水相氢气浓度较低的条件下 也能获得较好的硝酸盐去除效果^[5].Terada 等^[6]以 管式膜作为氢气扩散器,以铁-镍纤维渣为生物膜载 体能够实现反应器的快速启动并获得较高的反硝化 速率.透气膜也可嵌于悬浮生长型膜生物反应器中 以解决附着生长系统生物膜难以控制、生物活性低 等问题^[7].交替缺氧-好氧序批式反应器可同时去除 硝酸盐和可溶性生物代谢产物(soluble microbial products, SMP),稳定状态下反硝化速率高达 0.8 kg/(m³ d),且缺氧段产生的 SMP 仅有 5 %进入出水 中^[8].另外,透气膜应用于氢自养反硝化技术之后,

收稿日期:2007-09-29;修订日期:2007-12-01

作者简介:陆彩霞(1982~),女,博士研究生,主要研究方向为水和废 水处理技术,Email:luyiping1024 @sina.com * 通讯联系人,Email:guping@tju.edu.cn

该技术更适用于地下水的原位修复^[9,10].

硝酸盐经过一系列的反应最终转化为氮气,从 系统中去除.反应过程可简化为以下 2 个步骤^[11]:

$$NO_3^{-} + H_2 = NO_2^{-} + H_2O$$
 (1)

$$NO_{2}^{-} + \frac{3}{2}H_{2} + H^{+} - \frac{1}{2}N_{2} + 2H_{2}O$$
 (2)

总反应式为:

$$NO_{3}^{-} + \frac{5}{2}H_{2} + H^{+} - \frac{1}{2}N_{2} + 3H_{2}O$$
 (3)

如果反应(2)的反应速率比较慢,则会引起反应 器内亚硝酸盐的累积.反应(2)的反应速率降低,引 起亚硝酸盐累积的因素很多,水相中氢气浓度的影 响尤为显著.当溶解氢气浓度低于 0.2 mg/L时,亚硝 酸盐还原酶的活性会受其限制,致使反硝化不完全、 亚硝酸盐大量累积^[12].反应器内 pH 值高于 8.6 时 也能够引起显著的亚硝酸盐累积^[13,14].另外,磷作为 自养反硝化菌不可缺少的营养元素,浓度较低时会 造成亚硝酸盐的累积,只有当磷的浓度高于 0.5 mg/L时,这种影响才可以忽略^[12,15].

本研究旨在建立一种数学模型用以描述序批式 反应器内氢自养反硝化系统中亚硝酸盐的累积过 程,寻求某一物理参数来反映亚硝酸盐的累积状况; 同时对亚硝酸盐加入前后硝酸盐、亚硝酸盐还原速 率以及亚硝酸盐累积状况的变化情况进行了分析.

1 模型的建立

保证碳源和氢源充足不会限制反硝化菌生长, 氢自养反硝化技术中硝酸盐和亚硝酸盐的还原反应 均可用零级动力学模型来描述^[14].

由式(1)所示反应的零级动力学表达式:

$$\frac{dc_{\rm NO_3^-}}{dt} = -k_1 \tag{4}$$

式中, $c_{NO_3^-}$ 为硝酸盐浓度,mg/L;t为反应时间,h; k_1 为硝酸盐的零级动力学常数,mg/(L h).

由式(2)所示的亚硝酸盐还原动力学表达式:

$$\frac{dc_{\rm NO_2^-}}{dt} = -k_2 \tag{5}$$

式中, c_{NO_2} ,为亚硝酸盐浓度,mg/L; k_2 为亚硝酸盐的零级动力学常数,mg/(L h).

硝酸盐先后经反应(1)和反应(2)最终转化为氮 气从系统中去除.但是,如果硝酸盐经反应(1)还原 得到的亚硝酸盐在进行反应(2)时没有全部被还原 为氮气,其中部分仍以亚硝酸盐的形式存在于序批 式反应器内,则随着反应时间的推移,这些亚硝酸盐 将在序批式反应器内不断累积.

序批式反应器内仅存在硝酸盐时,此时亚硝酸 盐的累积速率应为反应(1)中亚硝酸盐的生成速率 与反应(2)中亚硝酸盐的还原速率之差,表达式为:

$$\frac{dc_{\rm NO_2^-}}{dt} = k_1 - k_2 \tag{6}$$

将式(6)积分后可得到反应器内的亚硝酸盐浓 度为:

$$c_{\rm NO.} = (k_1 - k_2) t$$
 (7)

将式(4)积分后可得到反应器内的硝酸盐浓度为:

$$c_{\rm NO_2^-} = c_0 - k_1 t \tag{8}$$

式中, c₀ 为反应器内硝酸盐的初始浓度, mg/L.

将式(8)代入式(7)可得:

$$c_{\text{NO}_{2}^{-}} = (k_{1} - k_{2}) (c_{0} - c_{\text{NO}_{3}^{-}}) / k_{1}$$
$$= (1 - k_{2} / k_{1}) (c_{0} - c_{\text{NO}_{3}^{-}})$$
(9)

由式(9)可见,反应器内硝酸盐恰好完全去除时,累积的亚硝酸盐浓度达到最大:

$$(c_{NO_{2}})_{max} = (1 - k_{2}/k_{1}) c_{0}$$
 (10)

从式(10)可以看出,序批式反应器内累积的最 大亚硝酸盐浓度与初始的硝酸盐浓度以及反应(1) 和反应(2)的零级动力学常数有关.由式(4)和式(5) 可知,在零级动力学反应中,动力学常数数值上与还 原速率相等.因此,累积的最大亚硝酸盐浓度实际上 与反应器内初始的硝酸盐浓度、硝酸盐和亚硝酸盐 的还原速率有关.因初始的硝酸盐浓度根据实际水 质而定,不可人为改变,所以解决亚硝酸盐累积的问 题时,主要是优化工艺运行参数从而调整硝酸盐和 亚硝酸盐的还原速率,使反应器内亚硝酸盐维持在 较低浓度.

为了描述反应(3)所示反硝化反应的限制步骤, 定义反硝化系数,令其为亚硝酸盐和硝酸盐还原 速率之比,由式(4)和式(5)得:

$$= \frac{dc_{NO_{2}^{-}}/dt}{dc_{NO_{1}^{-}}/dt} = k_{2}/k_{1}$$
(11)

式(9)可简化为:

$$c_{NO_{2}^{-}} = (1 -) (c_{0} - c_{NO_{2}^{-}})$$
 (12)

根据式(12)得出以下结论: 当 0 < <1 时, 即亚硝酸盐还原速率小于硝酸盐的还原速率,此时 反应(2)成为反硝化进行的限制步骤,亚硝酸盐有累 积,且 值越小,亚硝酸盐的累积浓度越高,式(9) 和(10)适用于这一情况; 当 =1时,反应(1)产 生的亚硝酸盐恰好完全被转化为氮气,不会产生累 积问题; 当 >1时,此时反硝化菌对亚硝酸盐的 还原能力较强,产生的亚硝酸盐能够被迅速的还原 为氮气.因此,当 1时,反硝化系统内理论上不 会产生亚硝酸盐的累积.

但是在氢自养反硝化工艺中,待处理的原水中 通常只含有硝酸盐以及少量的亚硝酸盐,亚硝酸盐 还原菌所能利用的主要反应基质来自于硝酸盐的还 原产物,因此亚硝酸盐还原菌浓度及其活性受硝酸 盐还原速率的限制.当这样的系统达到稳态时,亚硝 酸盐还原菌浓度与硝酸盐的还原速率维持一平衡关 系,此时理想状态下为1,但不可能观察到 >1. 通过外加亚硝酸盐有可能实现 >1,其本质是通过 改变菌群生存环境而改变了反应器内的菌群结构.

2 材料与方法

2.1 实验装置

实验装置如图 1 所示.反硝化系统主要由反应 器、透气膜组件以及高纯氢气发生器(DGH-300)组 成.反应器为密封的有机玻璃柱,内径100 mm,柱高 度为 900 mm, 总容积为 7.07 L, 工作容积为 5 L(含 回流系统).反应器内保持缺氧状态,稳定运行状态 下溶解氧浓度低于 0.3 mg/L. 实验所用透气膜为中 空纤维膜,由天津工业大学提供,其性能参数如表1 所示.透气膜倒置于反应器内以达到较好的传质效 果.氢气由高纯氢气发生器制取,经透气膜孔进入水 相.进气口处,氢气压力维持在 40 kPa 左右,出气口 与外界大气相通,剩余的废气以及生成的氮气直接 排入大气中. 所用填料为多面空心球, 其直径为 25 mm,总表面积为 0.235 m²,因其密度与水接近而悬 浮于反应器内.回流量为 35 L/h,保证反应器内接近 完全混合状态.所有实验均在室内进行,水温变化范 围为 15~20

表1 透气膜性质参数

| Table 1 | Parameters of the gas permeable membrane | | | | |
|------------------|--|-----|-----|--------|-------|
| ** *1 | 最大孔 | 外径 | 内径 | 面积 | 最大压 |
| 1/J 个斗 | 径/µm | /mm | /mm | $/m^2$ | 力/kPa |
| 改性的聚偏氟乙烷 | 希 0.15 | 1.5 | 1.2 | 0.3 | 100 |

2.2 生物膜的培养

实验所用接种污泥取自普通活性污泥系统中的 混合液.原水由蒸馏水配制而成,其中含 NaNO₃ 242 mg/L(以 N 计为 40 mg/L 左右), KH₂ PO₄ 110 mg/L,



图1 氢自养反硝化装置示意



K₂ HPO₄ 90 mg/L, NaHCO₃ 400 mg/L, 微量元素 1 mL/L^[6].反应器以序批模式运行,反应时间为 12 h. 经连续培养 30 d 后,生物膜趋于稳定,此阶段称为 第 1 阶段.在此之后连续 3 d 向反应器内加入亚硝 酸盐(以N计40 mg/L左右)替代硝酸盐,之后仅投加 硝酸盐,此时称为第 2 阶段.

2.3 分析方法

硝酸盐和亚硝酸盐采用离子色谱法(仪器型号 为戴安 DX-600)测定,淋洗液为浓度分别为 3.5 mmol/L的 Na₂CO₃ 和 1.0 mmol/L的 NaHCO₃ 的混 合液.

3 结果与讨论

3.1 第1阶段亚硝酸盐的累积状况

该阶段中,反应器内初始的硝酸盐浓度为 39.38 mg/L时,硝酸盐、亚硝酸盐以及总氮的浓度变 化情况如图2所示.由于反应(2)是简化的反硝化反 应的最后一步,只有这一步骤完成后产物氮气从液 相中被去除,总氮的去除才算完成.因此亚硝酸盐的 还原速率可由总氮的去除速率来表征.由于前2h 内存在氢气浓度限制的影响,故在计算还原速率时 不考虑前2h的情况.从图2中可以看出,硝酸盐的 还原曲线近似为直线,其斜率等于硝酸盐的还原速 率,为6.52 mg/(Lh).亚硝酸盐的还原曲线亦为直 线,但其斜率小于硝酸盐的曲线斜率,说明亚硝酸盐 的还原速率小于硝酸盐的还原速率,实验测得亚硝 酸盐的还原速率为4.40 mg/(Lh).

29 卷





由于亚硝酸盐的还原速率低于硝酸盐的还原速 率,因此存在亚硝酸盐的累积.从图 2 中可以看出, 在硝酸盐未完全去除时,亚硝酸盐浓度近似线性累 积,在硝酸盐恰好完全去除时,达到最大浓度 11.06 mg/L,之后近似线性降低.累积的亚硝酸盐浓度远高 于国家饮用水标准(GB 2006-5749)所推荐的 0.30 mg/L.因此,应采取有效措施来降低反应器内亚硝酸 盐的累积.

3.2 第2阶段亚硝酸盐的累积

连续 3 d 向反应器内加入亚硝酸盐替代硝酸 盐,目的是改变菌群的生存环境,从而改变反应器内 的菌群结构.在此之后试验进入第2阶段.第2阶段 初期,硝酸盐的还原速率与亚硝酸盐的还原速率相 差不大,亚硝酸盐累积浓度很低,均小于 0.30 mg/L, 如图 3 所示. 图中硝酸盐的还原速率为 3.94 mg/(L h).与第1阶段相比有所下降.分析其原因, 可认为是在生物膜内存在多种硝酸盐还原菌.这些 菌能够将硝酸盐还原为亚硝酸盐,而不能进一步将 亚硝酸盐还原为氮气.亚硝酸盐替代硝酸盐的加入 致使这些硝酸盐还原菌缺乏反应基质,其活性受到 影响,对硝酸盐的还原能力下降.2d后,硝酸盐的还 原速率恢复到 4.46 mg/(L h).亚硝酸盐的还原速率 为 3.87 mg/(L h),与第 1 阶段相比也有所下降.但 是应该考虑到由于此时硝酸盐还原速率也下降,亚 硝酸盐的还原速率可能受反应(1)限制.图4为反应 器内初始仅存在亚硝酸盐和第2阶段仅存在硝酸盐 时亚硝酸盐和硝酸盐的的还原情况.从中可以看出, 在无硝酸盐还原速率限制的条件下,亚硝酸盐的还 原速率高达 4.89 mg/(L h),比第 1 阶段高出 0.49 mg/(L -h).

因此,第2阶段反应器内累积亚硝酸盐浓度较低的原因如下:通过向反应器内投加亚硝酸盐,亚硝



图 3 第 2 阶段硝酸盐和亚硝酸盐的还原情况





addition and nitrate in initial days of Run 2

酸盐还原菌的还原活性增强,亚硝酸盐的还原速率 增加;同时,由于部分硝酸盐还原菌因缺乏反应基质 而活性降低,硝酸盐的还原速率降低,因此反应(2) 中亚硝酸盐的生成速率降低.亚硝酸盐还原速率增 加而其生成速率降低这2个因素最终导致反应器内 累积的亚硝酸盐浓度大幅度降低.但是,加入亚硝酸 盐带来的影响只是暂时的,从硝酸盐还原速率的恢 复即可看出,反硝化效果有恢复到第1阶段的趋势. 3.3 模型验证

式(9)可以准确地描述亚硝酸盐的累积过程,实 验测得反应器内累积的亚硝酸盐浓度与根据式(9) 计算得到的亚硝酸盐浓度相吻合,如图5所示.

第1阶段中,反硝化系数 =4.40/6.52 = 0.675 <1,此时能明显观察到反应器内有亚硝酸盐累积, 最大浓度达到11.06 mg/L.第2阶段中,反硝化系数 =4.89/3.94 = 1.24 > 1,此时亚硝酸盐累积浓度 很低.

由此可见,模型能够准确地反映序批式反应器 内亚硝酸盐的累积情况.同时,根据反硝化系数 与1的大小关系可以判断亚硝酸盐是否有累积及其 累积程度。



4 结论

(1) 在氢自养反硝化系统中,第1阶段中存在 明显的亚硝酸盐累积,其最大累积浓度达到11.06 mg/L;第2阶段,亚硝酸盐的还原速率高于硝酸盐还 原速率,但是反应器内初始仅存在硝酸盐时,亚硝酸 盐还原速率受硝酸盐还原速率的限制,亚硝酸盐存 在累积,但其浓度很低,<0.30 mg/L.

(2) 亚硝酸盐的加入影响了反硝化菌的活性, 降低了只能以硝酸盐为基质的反硝化菌的活性,致 使硝酸盐还原速率降低;而亚硝酸盐还原菌的活性 有所增强,亚硝酸盐的还原速率升高,从而大大降低 了亚硝酸盐的累积浓度.但这种影响是暂时的,无法 从根本上解决亚硝酸盐累积问题,建议通过优化反 应器的工艺参数来调整硝酸盐和亚硝酸盐的还原速 率,使反硝化反应在硝酸盐和亚硝酸盐还原速率较 高且 接近于1的条件下进行.

(3) 试验测得亚硝酸盐的累积过程与模型相吻 合,定义的反硝化系数 能够准确地反映亚硝酸盐 的累积状况. 第1阶段中 = 0.675 < 1,亚硝酸盐存 在明显累积;第2阶段中 = 1.24 > 1,累积的亚硝 酸盐浓度低.

参考文献:

[1] Smith R L, Buckwalter S P, Repert D A, et al. Small-scale, hydrogen oxidizing-denitrifying bioreactor for treatment of nitratecontaminated drinking water [J]. Water Research, 2005, 39(10): 2014-2023.

- [2] Shin J H, Sang B, Chung Y C. The removal of nitrogen using an autotrophic hybrid hollow-fiber membrane biofilm reactor [J]. Desalination, 2005, 183 (1-3): 447-454.
- [3] Lee K C, Rittmann B E. A novel hollow-fiber membrane biofilm reactor for autohydrogenotrophic of drinking water [J]. Water Science and Technology, 2000, 41 (4-5) : 219-226.
- [4] Rezania B, Oleszkiewicz J A, Cicek N. Hydrogen-dependent denitrification of water in an anaerobic submerged membrane bioreactor coupled with a novel hydrogen delivery system[J]. Water Research, 2007, 41(5): 1074-1080.
- [5] Lee K C, Rittmann B E. Applying a novel autohydrogenotrophic hollowfiber membrane biofilm reactor for denitrification of drinking water [J]. Water Research, 2002, 36(8): 2040-2052.
- [6] Terada A, Kaku S, Matsumoto S, et al. Rapid autohydrogenotrophic denitrification by a membrane biofilm reactor equipped with a fibrous support around a gas-permeable membrane [J]. Biochemical Engineering Journal, 2006, **31** (1): 84-91.
- [7] Mo H, Oleszkiewicz J A, Cicek N, et al. Incorporating membrane gas diffusion into a membrane bioreactor for hydrogenotrophic denitrification of groundwater [J]. Water Science and Technology, 2005, 51 (6-7): 357-364.
- [8] Rezania B, Oleszkiewicz J A, Cicek N, et al. Hydrogen-dependent denitrification in an alternating anoxic-aerobic SBR membrane bioreactor [J]. Water Science and Technology, 2005, 51 (6-7): 403-409.
- [9] Haugen K S, Semmens M J, Novak P J. A novel in situ technology for treatment of nitrate contaminated groundwater [J]. Water Research, 2002, 36(14): 3497-3506.
- [10] Schnobrich M R, Chaplin B P, Semmens M J, et al. Stimulating hydrogenotrophic denitrification in simulated groundwater containing high dissolved oxygen and nitrate concentrations [J]. Water Research, 2007, 41(9): 1869-1876.
- [11] Kurt M, Dunn IJ, Bourne J R. Biological denitrification of drinking water using autotrophic organisms with H₂ in a fluidized bed biofilm reactor [J]. Biotechnology and Bioengineering, 1987, 29:493-501.
- [12] Chang C C, Tseng S K, Huang H K. Hydrogenotrophic denitrification with immobilized *Alcaligenes eutrophus* for drinking water treatment
 [J]. Bioresource Technology, 1999, 69(1):53-58.
- [13] Lee K C, Rittmann B E. Hffects of pH and precipitation on autohydrogenotrophic denitrification using the hollow-fiber membranebiofilm reactor [J]. Water Research, 2003, 37(7): 1551-1556.
- [14] Rezania B , Cicek N , Oleszkiewicz J A. Kinetics of hydrogendependent denitrification under varying pH and temperature conditions
 [J]. Biotechnology and Bioengineering , 2005 , 92(7) : 900-906.
- [15] Germonpre R, Liessens J, Verstraete W, et al. Methylotrophic and hydrogenotrophic denitrification at the Blankaart plant [J]. Water Supply, 1992, 10(3): 53-64.