# 纳米零价铁对水中 Cr()的还原动力学研究

陈芳艳',唐玉斌'',吕锡武',毛 莉',梁林林'

(1. 江苏科技大学化学与环境工程系,江苏镇江 212018;2,东南大学环境工程系,江苏南京 210096)

**摘** 要:采用纳米铁还原水中 Cr(),对还原动力学规律进行了探讨。结果表明,纳米铁对 Cr() 的还原过程为伪一级反应,表观速率常数 kobs与纳米铁的表面积浓度成正比,kobs随 pH 的降低和反 应温度的升高而增大。室温下 kobs为 0.0429 min<sup>-1</sup>,表观活化能为 52.56 kJ/mol。在相同实验条件 下,纳米铁对 Cr()的还原速率比普通铁提高了 6 倍,表观活化能降低了 51 %。 关键词:钠米铁;Cr();反应动力学 中图分类号:TQ 028.3 **文献标识码**:A **文章编号**:0367-6358(2007)03-144-03

# Study on Reduction Kinetics of Cr() in Water by Nanoscale Zero-valent Iron

CHEN Fang-yan, TANG Yu-bin, LÜXi-wu, MAO Li, LIANG Lin-lin

(Department of Chemistry & Environmental Engineering, Jiangsu University of Science & Technology, Jiangsu Zhenjiang 212018, China)

**Abstract**: Nanoscale zero-valent iron was employed to reduce  $Cr(\ )$  in water. The reduction kinetics was studied. The results show that the reduction process of  $Cr(\ )$  by nanoscale zero-valent Iron conforms to pseudo first order reaction law. The apparent rate constant  $(k_{obs})$  is proportional to surface concentration of nanoscale zero-valent Iron.  $k_{obs}$  increases with reducing pH or rising temperature. At room temperature,  $k_{obs}$  is 0.0429 min<sup>-1</sup>. The apparent energy of activation is 52.56 kJ/mol. The reduction rate of Cr( $\ )$  by nanoscale zero-valent Iron is 6 times larger than that by common iron under the same conditions. The apparent energy of activation is reduced by 51 %. **Key words**: nanoscale zero-valent iron; Cr( $\ )$ ; reaction kinetics

六价铬具有强毒性,是致癌物质,并易被人体吸收而在体内蓄积。来自铬矿石的开采与加工、电镀、皮革鞣制、印染、火柴生产、医药等行业的含铬废水,排入江河后会渗入地下,污染地下水,继而对人体健康造成威胁.因此,对含 Cr()废水进行处理和对受 Cr()污染的地下水进行修复具有重要意义,零价铁作为一种还原剂,一直以来被用作含 Cr()等重金属废水的净化材料和地下水污染的修复材料<sup>[11]</sup>。但是普通零价铁的还原速度慢、效率低。由于纳米铁尺寸极小、比表面积大,因而具有特殊的表面活性,近年来,国内外一些研究者利用纳米铁对水中各种氯代有机物<sup>[2,3]</sup>、硝基化合物<sup>[4]</sup>等进行还原处

理,国外有研究者<sup>[5]</sup>利用负载在硅胶上的纳米铁修 复受 Cr()和 Pb()污染的地下水,研究发现纳米 铁对这些污染物的还原效率和还原速率远远高于普 通铁粉。目前国内利用纳米铁还原 Cr()方面的 报道不多,本研究利用纳米铁对 Cr()进行还原处 理,并对其动力学规律进行探讨,为纳米铁在含铬废 水处理和受铬污染的地下水修复方面的应用提供依 据。

- 1 实验部分
- 1.1 主要仪器及试剂

主要仪器:UV751-CD 紫外/可见分光光度计(上 海精密科学仪器有限公司);80-2B 型台式离心机

收稿日期:2006-02-25;修回日期:2006-12-27

· 144 ·

作者简介:陈芳艳(1967~),女,湖南衡阳人,工学硕士,副教授,主要从事环境工程的研究和教学。E-mail: catchen1029 @sohu.com

主要试剂:纳米铁(购于深圳尊业纳米材料有限 公司,粒径范围0~60 nm,比表面积40~60 m<sup>2</sup>/g,出 厂前表面已作钝化处理);二苯炭酰二肼、丙酮、磷 酸、还原铁粉、重铬酸钾等试剂均为分析纯。

3型恒温磁力搅拌器(江苏金坛医疗仪器厂)。

1.2 实验方法

称取一定量的重铬酸钾,用蒸馏水配制成一定 浓度的含 Cr()溶液。取一定体积的 Cr()溶液 置于 250 mL 碘量瓶中,加入一定量的纳米铁或还原 铁粉,在恒温磁力搅拌器上快速搅拌,每隔一定时间 取样,离心分离 2 min(转速 4000 r/min),取上清液测 定 Cr()的残余浓度。

1.3 分析方法

Cr()的浓度采用二苯炭酰二肼比色法测定; 溶液的 pH采用 PHS-3C 精密 pH 计测定。

2 结果与讨论

2.1 纳米铁对 Cr()的还原动力学规律

在 200 mL 浓度为 10 mg/L、pH为 5.5 的 Cr() 溶液中投加 2.0 g 纳米铁,对 Cr()进行还原,得到 的还原速率曲线见图 1。



图 1 Cr()的还原速率曲线

从图 1 可以看出,在反应的最初 5 min 内,Cr ()的还原速度较快,此后还原速率趋缓。这是因 为,纳米铁的比表面积大,具有较强的表面吸附能 力,致使反应初期纳米铁对 Cr()的吸附速率远远 超过纳米铁与 Cr()的反应速率。从图 1 还可看 出,反应 60 min 时 Cr()的去除率达 90.5%。

纳米铁与 Cr()溶液的反应是在纳米铁表面 进行的多相表面反应。大多数表面反应过程可用 Langmuir-Hinshelwood 动力学模型来描述<sup>[6]</sup>:

$$v = -\frac{\mathrm{d}c}{\mathrm{d}t} = \frac{Kbc}{1+bc} \tag{1}$$

式中:K- 固体表面的反应速率常数;b- 吸附常数。 当反应物浓度很低时,*bc* ≪1,式(1)可以简化

为:

$$v = -\frac{\mathrm{d}c}{\mathrm{d}t} = Kbc = kc \tag{2}$$

· 145 ·

式中, *k* = *I*, 此时, 反应简化为伪一级反应。对(2) 式积分得:

$$\ln(c/c_0) = -kt \tag{3}$$

即  $\ln(c/c_0)$  与反应时间 t 成线性关系,斜率 k 即为表观速率常数,记作  $k_{obs}$ 。

将图 1 中的实验数据,以 ln(c/c<sub>0</sub>)对 t 作图,得 到图 2。



图 2  $\ln(c/c_0)$  与 t 的关系

从图 2 可以看出 , $\ln(c/c_0)$  与 t 呈现较好的线性 关系 (相关系数 r = -0.947 1) ,可见纳米铁对 Cr ()的还原过程符合伪一级反应动力学。由图 2 中 回归直线的斜率可知 ,表观速率常数  $k_{obs} = 0.0429$ min<sup>-1</sup>。

2.2 纳米铁浓度对反应速率的影响

在 200 mL 初始浓度为 10 mg/L 的 Cr()溶液 中投加不同质量的纳米铁,对 Cr()进行还原处 理,根据实验数据以 ln(*c*/*c*<sub>0</sub>)对 *t* 作图,得图 3。



## 图 3 纳米铁浓度对反应速率的影响

由图 3 可见,各回归直线的线性相关性较好,这 说明不同浓度的纳米铁对水中 Cr())的还原过程 均符合伪一级反应动力学。由图 3 各回归直线的斜 率可求得纳米铁浓度为 5.0 g/L、7.5 g/L、10.0 g/L、 12.5 g/L 时的表观速率常数分别为0.0228 min<sup>-1</sup>(r= -0.9497)、0.0316 min<sup>-1</sup>(r = -0.9743)、0.0429 min<sup>-1</sup>(r = -0.9471)、0.0588 min<sup>-1</sup>(r = -0.9394)。  $k_{obs}$ 随纳米铁浓度的增大而增大。因为随着纳米铁 投加量的增大,溶液中纳米铁的表面积亦增大,吸附 和反应活性位增多,因而反应速率加快。以表观速 率常数  $k_{obs}$ 对纳米铁浓度作线性拟合,结果见图 5。



图 5 kobs与纳米铁浓度的关系

图 5 表明, *k*<sub>obs</sub>与纳米铁浓度呈现良好的线性相 关性,因此 *k*<sub>obs</sub>与纳米铁浓度成正比。

Glham 等人<sup>[7]</sup>采用零价铁还原卤代脂肪族化合物时发现, *k*<sub>obs</sub>与铁的表面积浓度(单位体积反应液中铁的表面积,单位为 m<sup>2</sup>/L)成正比,即:

$$k_{\rm obs} = k P_{\rm a} = k a_{\rm s} \tag{4}$$

式中:k - 比例常数;  $P_a$  - 铁的表面积浓度( $m^2/L$ );  $a_s$  - 铁的比表面积( $m^2/g$ ); m - 铁的质量浓度(g/L)。

因为铁的比表面积 *a*<sub>s</sub> 是一定值,所以 *ka*<sub>s</sub> 是常数,即 *k*<sub>obs</sub>与铁的浓度 m 成正比。因此本研究的结论与 Glham等人的结论是一致的。

2.3 pH对反应速率的影响

· 146 ·

在 Cr()溶液的初始浓度为 10 mg/L,纳米铁 浓度为 10.0 g/L,反应温度为30 ℃的实验条件下, 调节 Cr()溶液的初始 pH 为不同值,得到的 ln(*c*/ *c*<sub>0</sub>)与 *t* 的关系曲线见图 4。



图 4 pH 对反应速率的影响

图 4 中各回归直线的相关系数均在0.95以上, 可见 Cr()在不同 pH条件下的还原均符合伪一级 反应动力学规律。当 pH为 4.0、5.5、7.0、9.0 时,表 观速率常数 kobs分别为0.158 min<sup>-1</sup>、0.0429 min<sup>-1</sup>、 0.0126 min<sup>-1</sup>和0.0069 min<sup>-1</sup>。表观速率常数随 pH 的增大而减小。这说明酸性条件下有利于纳米铁对 Cr()的还原,而在碱性条件下,纳米铁表面易氧化 生成氢氧化铁或碳酸铁钝化层,使纳米铁的反应活 性降低,从而对还原不利。

# 2.4 温度对反应速率的影响

在 Cr() 溶液的初始浓度为 10 mg/L,纳米铁 投加量为 10.0 g/L 的实验条件下,改变反应温度进 行实验,得到的 $\ln(c/c_0)$ 与 t的关系曲线见图 5。



#### 图 5 温度对反应速率的影响

由图 5 可知, Cr() 在不同温度条件下的还原 过程均遵循伪一级反应动力学规律, 且反应速率常 数随温度的升高而升高, 说明提高反应温度会加速 Cr()的还原。将速率常数的对数 ln *k* 对温度的倒 数 1/ *T* 作图, 得图 6。



图 6 ln k 与 1/ T 的关系

2.5 纳米铁与普通铁对 Cr()的还原效果比较

取 2.0 g 普通铁 (还原铁粉) 与 10 mg/L 的 Cr()溶液(pH5.5)反应,对还原速率实验数据按一 级反应动力学规律拟合,求得反应速率常数和反应 活化能,并与相同质量的纳米铁的还原效果进行比 较,结果见表 1。

表1 纳米铁与普通铁的还原效果比较

铁	40 min <b>去除率</b> / %	表观速率常数 /min <sup>-1</sup>	表观活化能 /kJ mol <sup>-1</sup>
普通铁	39.6	0.006 1	106.52
纳米铁	84.8	0.042 9	52.56

由表 1 可见,在相同条件下,纳米铁对 Cr()的 还原效率和还原速率明显高于普通铁粉。纳米铁还 原 Cr()的速率常数比普通铁提高了 6 倍,表观活 化能降低了约 51 %。 第3期

## 3 结论

**3.1** 纳米铁对 Cr()的还原过程符合伪一级 反应动力学,表观速率常数与纳米铁浓度成正比。

3.2 pH对 Cr()还原速率的影响显著,酸性 条件有利于 Cr()的还原,碱性条件下,因纳米铁 表面钝化而使还原速率大大降低。反应温度越高, 还原速率越快。还原速率与反应温度的关系符合 Arrhenius 定律,反应活化能为 52.56 kJ/mol。

**3.3** 纳米铁对 Cr()的还原速率比普通铁粉 提高了 6 倍,反应活化能降低了 51 %。

# 参考文献:

- [1] 陈 郁,全 燮,等.零件铁处理污水的机理及应用[J].环境科学研究,2000,13(5):24-27.
- [2] Wang C B, Zhang W X. Synthesizing nanoscale iron particles for rapid and complete dechlorination of TEC and

(上接第 131 页)

$$i = nFAk_f \qquad C_i^{m_i} \exp\left(\frac{nF}{RT}\right)$$
 (8)

则在保持电极电势不变及只改变 b 组分的浓度时, 电化学反应级数为:

$$m_b = \left(\frac{\partial g_i}{\partial g C_b}\right)_{f, \ , Ci \ Cb} (> 100 \text{ mV}) \qquad (9)$$

分别测定不同浓度 Mn() 和 KOAc 的稳态极化曲 线。结果表明:相同电势下,Mn()、OAc 浓度增 大,氧化电流均增加,作一定电极电势下,ln I与 ln[Mn()]的关系见图 7、ln I与  $ln[OAc^{-}]$ 的关系见 图 8;从图 7 和图 8 可以得到 m[Mn()] = 1, m(KOAc) = 1。说明 OAc 参加了 Mn() 在铂电极上 阳极氧化的电极反应过程。



图 7 ln I 与 ln [Mn()]关系曲线

 $x \mod /L \ Mn(OAc)_{2} + 1.5 \ \mod /L \ KOAc + HOAc - Ac_{2}O(3 \ 1);$ = 1.1 V(*vs*. SCE) ln *I*(µA) = 6.89 + 0.972 ln[Mn( )](mol/L), *R* = 0.996

## 参考文献:

 Bishop E, Cofre P. Kinetic parameters and current efficiencies for manganese ( ) generation from manganese ( ) manganese ( ) [J]. The Analyst, 1981, 106(4):429-431. PCBs [J]. Environ Sci Technol, 1997, 31(7):2154-2156.

- [3] 徐新华,刘 永,卫建华,等.纳米级 Pd/Fe 双金属体系 对水中2,4-二氯苯酚脱氯的催化作用.催化学报, 2004,25(2):138-142.
- [4] Lavine B K, Auslander G, Ritte J. Polarographic studies of zero valent iron as a reductant for remediation of nitroaromatics in the environment [J]. Microchemical Journal, 2001, (70):69-83.
- [5] Sherman M P, John G D, Thomas E M. Remediation of Cr
  ( ) and Pb( ) aqueous solution using supported nanoscale zero-valent iorn [J]. Environ Sci Technol, 2000, 34(12): 2564-2569.
- [6] 雷乐成,汪大驪.水处理高级氧化技术[J].北京:化学 工业出版社,2001:251-256.
- [7] Glham R W, O 'Hannesin S F. Enhanced degradation of halogenated aliphatics by zero-iron [J]. Ground Water, 1994, 32:958-967.



图 8 ln I 与 ln[OAc<sup>-</sup>]的关系曲线

0.1 mol/L Mn (OAc)  $_2$  + xmol/L KOAc + HOAc - Ac<sub>2</sub>O (3 1); = 1.1 V (vs. SCE) ln  $I(\mu A) = 4.21 + 0.979 \ln[OAc^{-1}] (mol/L)$ , R = 0.992

- [2] 胡万里,苏 形,郭 威,等.非均相电解 Mn<sup>2+</sup> 的电极 过程动力学研究[J].电化学,1998,4(3):273-278.
- [3] Coleman J P. Richard G, et al. Acyloxyalkenoic acids and process therefore [P]. USP. 4 356 317. 1982 11-19.
- [4] Ho S V. Kinetics of the Mn ( )-mediated electrochemical synthesis of sorbic acid precursors from acetic acid and butadiene [J]. J of Appl Electrochem, 1987, 17(2):398-406.
- [5] Coleman J P, Hallcher R C, Rogers T E, et al. A practical system for Manganese ( )-Mediated electrochemical systhesis of sorbic acid processors [J]. Tetrahedron, 1991, 47(4):809-813.
- [6] 潘湛昌,黄慧民,邓淑华,等.间接电氧化合成山梨酸前 体乙酰氧基己烯酸[J].现代化工,2001,21(11):38-41.
- [7] 潘湛昌,陈启元,黄慧民.Mn()/Mn()在铂电极上的电化学行为[J].物理化学学报,2001,17(12):1067-1070.
- [8] Bard A J, Faulkner L R. HLectrochemical methods fundamentals and applications[M]. New York : John & Sons, Inc. 1980 :213.